

## Anwendungsbeispiele



Frame Finish ist ein werksoriginaler, graphitschwarzer Spezialoberflächen-Schutz auf Basis von Alkydharzen und somit in hohem Maße schlag-, stoß- und wetterfest, wodurch er sich bestens zum Schutz von Karosserieteilen, die ab Werk in RAL 9011 lackiert sind, eignet.

- ✓ Überaus schlag-, stoß- und wetterfest
- ✓ Herausragende Deckkraft
- ✓ Herausragendes Haftvermögen
- ✓ Besonders gleichmäßiges Sprühbild
- ✓ Werksoriginaler Farbton (RAL 9011) und Glanz
- ✓ Staubtrocken nach 15 Minuten

## Frame Finish Graphitschwarzer Lack



## Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

### Unschlagbare Vorteile

- Werksoriginaler, graphitschwarzer Spezialoberflächen-Schutz auf Basis von Alkydharzen
- In hohem Maße schlag-, stoß- und wetterfest
- Gute UV- und Lösungsmittelbeständigkeit
- Bleibt dauerhaft elastisch
- Sprühbild-Qualität einer Spritzpistole durch einmalige Kombination aus Ventil und Düse
- Herausragende Haft- und Deckkraft, auch auf alten Lack- und Grundschichten
- Bereits nach 15 Minuten staubtrocken
- Werksoriginaler Farbton in RAL 9011

### Anwendungen Automotiv + Industrie

- Zum Lackieren oder Nachbearbeiten von Fahrgestellen, Fahrzeugen, LKW, Anhängern, Karosserieteilen, landwirtschaftlichen Geräten, Containern, Stahlbauten, Maschinenteilen, Metallrahmen und -leisten, Metallgestellen, Formrohren, Abdeckungen, Schmiedeeisen, Gittern, Werkzeugen uvm...

### Verwendungshinweise

- Für sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol (Art.Nr. 0151) oder Seal and Bond Remover (Art.Nr. 0107) reinigen
- Untergrund zur besseren Haftung mit Vlies anschleifen
- Sprühdose vor Gebrauch mindestens 2 Minuten gut schütteln
- Sprühabstand ca. 20 cm - erste Schicht dünn aufsprühen
- Nach ca. 5 Minuten zwei Kreuzschichten anbringen
- Beim Anbringen mehrerer Schichten mindestens 5 Minuten, höchstens aber 4 Stunden ablüften lassen
- Bei Überlackierung nach einer Trocknungszeit von mehr als 4 Stunden muss Frame Finish vollständig durchgehärtet sein, um ein Aufquellen des Lackes zu vermeiden
- Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen
- Nicht geeignet für den direkten Einsatz auf Non-Ferro-Metallen (Untergrund muss mit Construction Primer - Art.Nr. 2400 Speed Primer - Art.Nr. 1419 oder Zinc Coat - Art.Nr. 0106 vorbehandelt werden)

# Produkt-Information

Version 07/13 | Seite 2 von 2



## Verarbeitung, technische Daten

<b>Basis</b>	Alkydharz und besondere Pigmente	<b>Staubtrocken</b>	Ca. 15 Minuten (20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Dichte</b>	780 kg/m <sup>3</sup>	<b>Durchhärtung</b>	Ca. 7 Tagen (20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Konsistenz</b>	Flüssig (sprühfertig in Aerosol)	<b>Empf. Schichtdicke</b>	Minimal 95µ (nass) - Minimal 40µ (trocken)
<b>Lösungsmittel</b>	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln	<b>Material-Reinigung</b>	Mit Innotec Multisol
<b>Flammpunkt</b>	< 0°C	<b>Hände-Reinigung</b>	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
<b>Temp-Beständigkeit</b>	-20°C bis +100°C	<b>Lagerfähigkeit.</b>	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
<b>UV-Beständigkeit</b>	Gut	<b>Batchcodetyp</b>	<u>A</u>
<b>Wasserbeständigk.</b>	Gut		
<b>Lösungsm-Beständigk.</b>	Ziemlich		
<b>Verarb-Bedingungen</b>	+15°C bis +35°C		
<b>Untergrund</b>	Metalluntergründe und alte intakte Farbschichten		

Obige Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Regelfall zum Zeitpunkt der Drucklegung und gelten keinesfalls als Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bezüglich Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können die Ergebnisse von obigen Angaben abweichen. Produktanwender werden in jedem Fall angehalten, unter [www.innotec-online.de](http://www.innotec-online.de) zu überprüfen, ob sie über die aktuellste

Version der Produktinformation verfügen! Innotec Deutschland garantiert für seine Produkte die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum jeweiligen Verfalldatum. Die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie für deren Lagerung und Entsorgung sind dem aktuellen stoffspezifischen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, bzw. sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett zu beachten! Die jeweils aktuellsten Sicherheitsdatenblätter sind unter [www.innotec-online.de](http://www.innotec-online.de) zu entnehmen oder bei Innotec Deutschland anzufordern!

**GERHARD PANNENBECKER KG**

KAMPER STRASSE 54 | 47445 MOERS

TELEFON 0 28 41 - 7 86-70 | TELEFAX 0 28 41 - 7 86-80

**Ausführliche Informationen: [www.innotec-online.de](http://www.innotec-online.de)**